



# Newsletter

Frühjahr 2017



## Hannover Messe 4 / 2017

Universal Hydraulik GmbH zeigte auf der Hannover Messe 2017 wieder mehrere Produktneuheiten, bzw. Erweiterungen bestehender Produktserien.

Besonders bekannt ist Universal Hydraulik GmbH seit vielen Jahren für die kundenspezifische Produktlösungen für Kühler und Systeme, genauso wie für den hohen Qualitätsanspruch.

## Baureihen Hybrid-Kühler abermals erweitert!!

Universal Hydraulik GmbH erweiterte die Hybrid-Kühlerbaureihen um die Baugröße: SCM-4000 (DN 500).

Damit deckt das Erfolgsmodell nun mit 8 Baugrößen ein Spektrum von 2 kW bis zu 5.000 kW Kühlleistung ab !!



## Predictive Maintenance 4.0 !

Universal Hydraulik GmbH stellt eine Kühl-Heizanlage vor, die mit einer elektronischen Steuerung (Siemens S7-1500) ausgestattet ist.

Die Sensordaten werden für die Heiz- und Kühlsteuerung benutzt und über eine Netzwerkanbindung zu einem PC gesendet, auf welchem die Sensordaten ausgewertet werden. Die Sensoren sind über eine IO-Link Verbindung vernetzt. Die Auswertung wird mit der Smart Observer Software von ifm durchgeführt.

Kühl-Heizanlage für Industrie 4.0

**HYBRID COOLING** **ELECTRICAL HEATING** **Predictive Maintenance 4.0**



## Die Sicherheitswärmetauscher entsprechen der Predictive Maintenance 4.0 !



**HYBRID  
FAIL SAFE  
COOLING**

Universal Hydraulik GmbH produziert schon lange Sicherheitswärmetauscher, die wegen der 100% elektronischen Überwachung, bestens für Industrie 4.0 geeignet sind.

Die neuen Hybrid-Sicherheitswärmetauscher verringern die Baugröße auf 1/3 der bisherigen Baugröße. Die elektronische Überwachung löst bei jeder Art von Leckage ein Alarm aus. Der „zweite Wärmetauscher“ (Doppelrohrprinzip) kann nach Alarmmeldung weiterhin bis zum Austausch verwendet werden und garantiert so 100% Ausfallsicherheit der Anlage.

Falls ein vorhandenes Hybrid-Design verwendet wird, kann diese Baugröße unverändert in ein Sicherheitswärmetauscher umgewandelt werden. Die Mehrkosten zum Standardkühler bleiben zudem moderat.

## Universal Hydraulik GmbH

Siemensstr. 33 · D-61267 Neu-Anspach · Tel: 0 60 81/94 18-0 · Fax 0 60 81/94 18 49

eMail: [info@universalhydraulik.com](mailto:info@universalhydraulik.com) · [www.universalhydraulik.com](http://www.universalhydraulik.com)

## Universal Hydraulik USA, Corp.

Fort Meigs Business Center · 25651 Fort Meigs Road, Suite A · Perrysburg, OH 43551

Tel: +1 419 873 63 40 · Fax: +1 419 873 63 42

eMail: [j.d.solether@universalhydraulik.com](mailto:j.d.solether@universalhydraulik.com) · [www.universalhydraulik-usa.com](http://www.universalhydraulik-usa.com)



# Newsletter

Frühjahr 2017

## Las Vegas Messe 3 / 2017

### Messeauftritt in Las Vegas

Universal Hydraulik hat erstmalig an der großen Doppel-Messe IFPE (analog Hannover-Messe) und CONEXPO (analog BAUMA) in den USA ausgestellt.

Wir haben seit 2014 einen eigenen Fertigungsstandort (Perryburg, Ohio) gegründet und konnten dort bereits große Erfolge erzielen. Hier fertigen wir Wärmetauscher und Öl-Luftkühler mit unserem hohen Qualitätsanspruch nach US-Vorgaben.



Seit 2016 sind wir in USA, gemeinsam mit Deutschland und Tschechien vom TÜV-Hessen nach der neuesten Richtlinie zertifiziert worden (ISO 9001:2015).

## ASME-Code Kühler

Universal Hydraulik GmbH entwickelt seit mehr als 1 Jahr auf Basis der Hybrid-Kühler jetzt auch ASME-Kühler.

Die abschließende Zertifizierung nach ASME Section V III, Div. 1 wird für Sommer 2017 angestrebt.



## Sonderlösungen:

### ■ Hochdruckkühler

Universal Hydraulik GmbH kann jetzt Kühler für sehr hohe Drücke bis 500 bar anbieten. Die Kühler werden komplett verschweißt (auch die Rohrseite) und sind für Fluide und Gase geeignet.

### ■ Kompressorkühler (KOMP)

Universal Hydraulik GmbH erweitert die KOMP-Kühlerbaureihe jetzt auch für die SCM-1700 Serie und kann damit die Druckluftkühlung in 3 Baugrößen anbieten.

### ■ Betonmischer-Kühler (LKFM)

Universal Hydraulik GmbH bietet einen Öl-Luftkühler für Baumaschinen, der den Hydraulik-Filter in dem Tank integriert hat und insgesamt eine sehr kompakte Einheit darstellt.

### ■ Energieeinsparung (LKI)

Universal Hydraulik GmbH bietet frequenzgeregelt Motore für die Öl-Luftkühlerserie LKI an, um den Ventilator bedarfsabhängig zu betreiben (optional mit elektronischer Steuerung).

## Kundenanwendung 1 Frequenzregelung bei Hydraulikaggregaten:

Beispiel eines Hydraulik Aggregates für eine Werkzeugmaschine. Die Konstant Pumpe wird mit einem Frequenzregler in Abhängigkeit eine Drucksensors geregelt. Ziel ist die Verlustleistung und die Geräuschemission zu mindern.



## TFS/A - Erweiterung

Universal Hydraulik GmbH erweitert seine Öl-Luftkühler-Pumpenserie um eine Baugröße (32 kW Kühlleistung bei 80 l/min. Fördervolumen).



## Kundenanwendung 2 Ölversorgungsanlage für eine Reibschweißmaschine:

Aufgabe:

1. Konditionierung von zwei Ölkreisläufen innerhalb der Maschine. Kühlung - und Filtration der Maschinenhydraulik.
2. Konditionierung von Getriebeöl und Versorgung der Schmierstellen innerhalb der Maschine. Aufgrund der technischen Anforderung kommen unsere bewährten Produkte wie Schraubenspindelpumpe und EKM Hybrid-Design Wärmetauscher zum Einsatz.

