

Neues von Universal Hydraulik

Frühjahr 2013

Hannover Messe · Baureihen weiter ausgebaut · Kühlsysteme · Prüfstände · Kundenanwendungen



Neues von der Hannover Messe 2013

Universal Hydraulik GmbH zeigte auf der diesjährigen Hannover Messe mit neuem Design eine Reihe von Erweiterungen bestehender Produktserien. Besonders bekannt ist Universal Hydraulik GmbH für die kundenspezifisch zugeschnittenen Lösungen für Kühler und Systeme, genauso wie für den hohen Qualitätsanspruch.

HYBRID COOLING

ELECTRICAL HEATING

Baureihen Hybrid-Kühler und EDH weiter ausgebaut!

Universal Hydraulik GmbH erweiterte die Hybrid-Kühlerbaureihen um den EKM-1700 (optimale Leistung) und um die SCM-1000 und 1700 (große Wasserrohre). Ausserdem:

- sind die Kühler jetzt komplett oder teilweise in Edelstahl erhältlich.
- können höhere Drücke und Temperaturen als bisher gefordert werden.
- macht eine neue Bypass-Lösung das externe Bypass-Ventil und -verrohrung überflüssig.



Der elektrische Ölvorwärmer (EDH-Serie) wurde auf 5 Baugrößen oder max. 90kW Heizleistung erweitert.

FAIL SAFE COOLING

Die Sicherheitswärmetauscher erhalten eine neue Baugröße (2400)!



Universal Hydraulik GmbH erweitert die Fertigungsmöglichkeiten um die Baugröße 2400 (CKM-Serie), die die Basis des Sicherheitswärmetauschers bilden. Ausserdem können die Sicherheitswärmetauscher jetzt mit Atex-Zulassung (Atex II 2G IIB T3) oder für die Seewasseranwendung gebaut werden.

Kundenanwendung Pressenbau (EKM + EDH):

Aggregat für Getriebe- und Walzlagerkühlung (Antrieb 2 x 450kW, Druckkraft 1.000 to).

Aufgabe: Betriebstemperatur muß zwischen 25 °C und 35 °C konstant gehalten werden.

Lösung: vor dem Anlauf der Presse werden die Umwälzpumpe und der Durchlauferhitzer (EDH) in Betrieb genommen und das Öl auf 25 °C erwärmt.

Vorteil gegenüber Heizstäben im Ölbehälter: Das Öl wird komplett und nicht nur punktuell erwärmt. Nach dem Start der Presse wird die Heizung EDH abgeschaltet und ab 32 °C Öltemperatur wird der Kühler (EKM) eingeschaltet.



COOLING SYSTEMS

Kühlsysteme von Universal Hydraulik GmbH

Universal Hydraulik GmbH bietet Sonderlösungen jeder Art an, z.B. komplette Bypass-Lösungen zur Filterung und Kühlung einer Hydraulikanlage auf Basis der Öl-Luftkühler-Serie LKI.

Ausserdem ist die komplette LKI-Serie jetzt auch für Atex-Anwendungen erhältlich (Atex II 2G IIC T3).

Kundenanwendung Getriebebau (LKI):

Ölkonditionierung für Bandgetriebe 800 kW: In diesem Beispiel wurde von unserem Kunden eine Startviskosität von 5000 mm²/s und eine Umgebungstemperatur von -40 °C bis +35 °C vorgegeben. Mit bewährten Komponenten aus unserem Baukastensystem (Wärmetauscher, Pumpen und Filter) konnten wir eine wirtschaftliche Lösung bieten. Universal Hydraulik GmbH fertigt Ölkonditionierungen nach Kundenwunsch.

Prüfstände von Universal Hydraulik GmbH

Universal Hydraulik GmbH fertigt seit langem schon Prüfstände für Analyse, Serien- und Dauertest, für Berstdruckversuche sowie Ermüdungsprüfstände. Einsatzgebiete in der Automobilindustrie sind Getriebeprüfstände, Motor- und Getriebemechatroniken, ABS-Reizungen sowie Reifen-, Räder-, Stoßdämpfer- und Schlauchprüfstände. Einsatzgebiete in der Industrie sind Hydraulik-, Pneumatik- und Dichtigkeitsprüfstände.



Kundenanwendung delta P - Prüfstand:

Der hier gezeigte Prüfstand dient zur Ermittlung von Durchflusswiderständen verschiedener Hydraulischer Geräte. Es werden bis zu 20 Messpunkte bei einer Prüfung eingeregelt und der Differenzdruck in einer Datenbank hinterlegt. Die Medientemperatur wird auf +/- 1 °K genau gehalten, was bei einer max. Fördermenge von bis zu 750 l/min. bei einem 1.000 Liter Behälter keine leichte Aufgabe ist.